

# RAPIDASE

HIGH SPEED ENZYMES SINCE 1922

EXTRA COLOR

## Enzima per un'estrazione ottimale del colore e dei polifenoli in macerazioni di qualità

L'uva di grande qualità tende ad avere bucce più spesse; **Rapidase® Extra Color** permette l'estrazione mirata del colore e dei polifenoli contenuti nelle bucce. Consente, inoltre, di applicare minori forze durante l'utilizzo di metodi macerativi meccanici, quali la rottura del cappello e i delestages, procedimenti non mirati che potrebbero danneggiare le bucce.

### Rapidase® Extra Color

- è una preparazione enzimatica pectolitica microgranulare con attività secondarie essenziali. **Rapidase® Extra Color** contiene naturalmente livelli trascurabili di *cinnamil esterasi* (nFCE).

### Istruzioni per l'uso e dosi

- Aggiungere prima possibile nella pigiatrice o in macerazione
- Da 2 a 3 g per 100 kg:
  - per gli acini con buccia spessa o per uve vendemiate precocemente: 3 g/100 kg ;
  - per una macerazione di massimo 3 giorni: 2,5 g/100 kg ;
  - per una macerazione di oltre 3 giorni: 2 g/100 kg ;
- Diluire in 10 volumi prima dell'aggiunta ;
- Attivo da 10 a 50 °C. L'attività cresce con l'aumento della temperatura. Superati i 50 °C **Rapidase® Extra Color** si inattiva ;
- Attivo nell'intervallo di pH del vino ed alle normali concentrazioni di SO<sub>2</sub> ;
- Si elimina con la bentonite.

### La tranquillità arriva con gli enzimi DSM

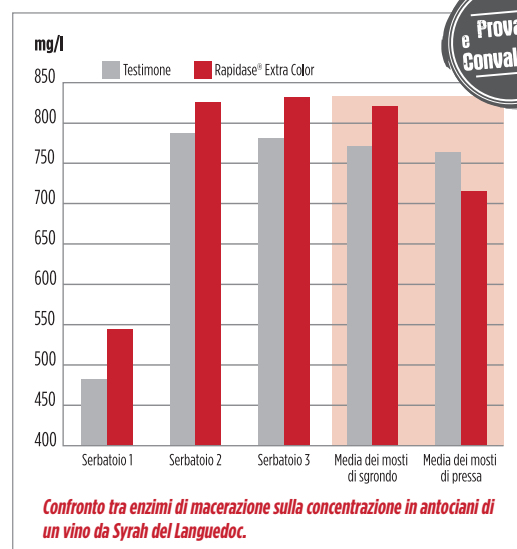
Gli enzimi Rapidase sono prodotti da DSM, uno dei primi produttori al mondo di enzimi alimentari. DSM trae beneficio della sua lunga esperienza nella produzione di enzimi enologici e si impegna per la loro affidabilità attraverso il programma **Quality for life™**. Tale impegno garantisce che ogni ingrediente DSM sia sicuro in termini di qualità, affidabilità, riproducibilità e tracciabilità e sia altresì fabbricato in modo sicuro e sostenibile. Tutte le schede tecniche dei prodotti, le schede di sicurezza, i certificati relativi agli allergeni e all'assenza di OGM, i certificati di produzione sono disponibili su richiesta.



Ogni ragionevole sforzo è stato compiuto per assicurare che le informazioni contenute in questo documento siano accurate. Poiché le specifiche applicazioni d'uso e le condizioni di utilizzo esulano dal nostro controllo, non forniamo alcuna garanzia o dichiarazione riguardo ai risultati ottenibili dall'utilizzatore, il quale rimane l'unico responsabile per stabilire l'adeguatezza dei nostri prodotti ai suoi scopi specifici e la correttezza legale del loro impiego.

### Provato e convalidato

Per offrire la migliore efficacia, la formulazione di ogni enzima della gamma **Rapidase®** è stata messa a punto e **sperimentata** in collaborazione con diversi istituti di ricerca enologica fra i più rinomati ed è **stata convalidata** nelle reali condizioni di produzione in cantina. Il nostro personale commerciale e tecnico è a disposizione per fornirvi i risultati dei test, come pure per assistervi nella valutazione delle specifiche prestazioni produttive in funzione delle vostre particolari situazioni.



### Confezionamento e conservazione

- Disponibile in contenitori di plastica da 100 g e 1 kg ;
- Deve essere conservato in ambiente asciutto e refrigerato, tra 5 a 15 °C ;
- Una volta aperta la confezione, il prodotto può essere utilizzato fino alla data di scadenza, se conservato correttamente.

### OENOBANDS SAS

Parc Agropolis II - Bât 5  
2196 Boulevard de la Lironde  
CS 34603 - 34397 Montpellier Cedex 5  
RCS Montpellier - SIREN 521 285 304

info@oenobands.com  
www.oenobands.com

### DISTRIBUTORE:

CORIMPEX SERVICE SRL  
Via Cjarbonaris, 19  
34076 Romans d'Isonzo (GO) - Italy  
Tel +39 0481 91008 / 91066  
info@corimpex.it  
www.corimpex.it



DSM

BRIGHT SCIENCE. BRIGHTER LIVING.